

SOUDAGE & TRAVAIL DES MÉTAUX

ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIER DOUX

• Prix par tube de 5 lb

6010

- Électrode hautement recouverte de cellulose conçue pour offrir un arc doux et stable, avec assez de pression pour pénétrer profondément dans le métal de base
- Produit des cordons de soudage lisses avec des ondulations grossières et un laitier mince et facilement amovible
- Peut être utilisée dans les positions de soudage plates, horizontales, verticales ou au-dessus de la tête

6011

- Électrodes toute position pour aciers, polyvalentes et à pénétration profonde
- Offrent d'excellentes propriétés mécaniques lors du soudage d'aciers doux, galvanisés et quelques aciers faiblement alliés
- Fonctionnent sur un courant c.a. ou un courant continu-électrode positive (polarité inversée)

6013

- Électrodes toute position à usage général pour acier doux
- Établissent un arc pénétrant moyen, doux et silencieux qui est facilement maintenu avec une perte minimale de projections
- Le laitier s'enlève facilement, révélant un contour finement ondulé
- Convient idéalement pour le soudage en général, même avec des sources d'alimentation c.a. à tension de circuit ouvert basse
- Fonctionnent sur un courant c.a., un courant continu-électrode positive (polarité inversée) ou un courant continu-électrode négative

7014

- Une électrode toute position pour aciers doux et faiblement alliés
- Revêtement de poudre de fer qui offre un haut taux de déposition dans toutes les positions
- Particulièrement avantageuse lorsque un aménagement médiocre existe
- Fonctionnent sur un courant c.a., un courant continu-électrode positive (polarité inversée) ou un courant continu-électrode négative

7018

- Une électrode à haute déposition pour aciers à faible et à moyenne teneurs en carbone
- Électrodes efficaces de type à faible hydrogène, à poudre de fer et pour toute position
- Offrent d'excellentes propriétés mécaniques, des soudures de qualité rayons X et résistent aux fissures
- Fonctionnent sur un courant c.a. ou un courant continu-électrode positive (polarité inversée)



weldcote
metals

Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids lb	Prix /Chacun
6010				
TTU707	6010332E5	3/32	5	
TTU708	601018E5	1/8	5	
TTU709	6010532E5	5/32	5	
6011				
TTU710	6011332E5	3/32	5	
TTU711	601118E5	1/8	5	
TTU712	6011532E5	5/32	5	
6013				
TTU713	6013332E5	3/32	5	
TTU714	601318E5	1/8	5	
TTU715	6013532E5	5/32	5	
7014				
TTU716	7014332E5	3/32	5	
TTU717	701418E5	1/8	5	
TTU718	7014532E5	5/32	5	
7018				
TTU719	7018332E5	3/32	5	
TTU720	701818E5	1/8	5	
TTU721	7018532E5	5/32	5	

BAGUETTES DE 36" EN ACIER DOUX POUR SOUDAGE TIG

• Prix par tube de 10 lb

E70S-2

Baguette pour le soudage TIG de première qualité qui donne des soudures de la plus grande qualité même sur la rouille ou sur des surfaces sales dues aux agents désoxydants dans le fil.

- Peut aussi être utilisée pour des applications sur les tuyaux, les plaques et les feuilles de tôle où une intégrité structurale est une considération primaire
- Conforme à AWS A5.18-79

R45

Baguette d'acier doux à usage général pour soudage à gaz ou TIG.

- Aussi utilisée pour souder des feuilles de tôle, plaques et tuyaux à faible teneur en carbone
- Utilisée grandement pour le travail de réparation des automobiles et est idéale pour l'art ornemental
- Conforme à AWS A5.2-80

R60

Recommandée pour le soudage au gaz ou TIG des plaques de soudage, feuilles de tôle, et tuyaux, des pièces moulées ou des formes structurales.

- Produit des soudures avec une résistance à la traction plus grande que le modèle R45
- Conforme à AWS A5.2-80

weldcote
metals



Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids lb	Prix /Chacun
ER70S-2				
TTU722	E70S2035X36T	0.035	10	
TTU723	E70S2045X36T	0.045	10	
TTU724	E70S2116X36T	1/16	10	
TTU725	E70S2332X36T	3/32	10	
TTU726	E70S218X36T	1/8	10	
TTU727	E70S2532X36T	5/32	10	
R45				
TTU728	R45116X36T	1/16	10	
TTU729	R45332X36T	3/32	10	
TTU730	R4518X36T	1/8	10	
TTU731	R45532X36T	5/32	10	
TTU732	R45316X36T	3/16	10	
R60				
TTU733	R60116X36T	1/16	10	
TTU734	R60332X36T	3/32	10	
TTU735	R6018X36T	1/8	10	
TTU736	R60532X36T	5/32	10	
TTU737	R60316X36T	3/16	10	

ÉLECTRODES ENROBÉES EN ACIER DOUX – HOMOLOGUÉES PAR LE BCS

FLEETWELD^{MD} 35 - E6011

- Electrodes enrobées en acier doux, hors position, à solidification rapide
- Une performance éprouvée pour le soudage c.a. de la tôle et des tuyaux
- Une électrode très appropriée pour les cas où l'acier n'est pas propre
- C.a. c.c. +/-

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS™

Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids kg	Prix /Chacun
TTU006	ED511006	3/32	4 (8,8 lb)	
TTU007	ED511007	1/8	5 (11 lb)	
TTU008	ED511008	5/32	5 (11 lb)	

FLEETWELD^{MD} 37 - E6013

- Électrodes enrobées en acier doux haute vitesse et résistantes aux fissures
- Une électrode toute position pour le soudage à faible courant de la tôle, idéal pour les occasions où l'apparence est importante
- Offre une excellente performance pour les petits appareils de soudage c.a. utilisant des tensions à vide
- Idéale pour les travaux à soudures courtes ou irrégulières avec changements de positions
- C.a. c.c. +/-



TTU010

Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids kg	Prix /Chacun
TTU009	ED511213	3/32	4 (8,8 lb)	
TTU010	ED511011	1/8	5 (11 lb)	
TTU011	ED511012	5/32	5 (11 lb)	

FLEETWELD^{MD} 47 - E7014

- Électrodes enrobées en acier doux haute vitesse et résistantes aux fissures
- Une électrode à haute déposition de performance rapide
- Une électrode toute position facile à utiliser
- Idéal pour l'assemblage à recouvrement de la tôle et la soudure à nervure, le soudage universel et les travaux de maintenance
- C.a. c.c. +/-

Prix par tube

No modèle	No fab	Dia."	Poids kg	Prix /Chacun
TTU012	ED511016	3/32	4 (8,8 lb)	
TTU013	ED511017	1/8	5 (11 lb)	
TTU014	ED511018	5/32	5 (11 lb)	